

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'
AL CAMPIONE OMOLOGATO**Identificativo dichiarazione n.° **370/2015**La SODI SCIENTIFICA Srl
dichiara

che la strumentazione di seguito elencata è stata sottoposta a verifica di conformità al campione approvato (*) e depositato presso il Ministero dei Trasporti risultando conforme alle nostre prescrizioni di origine.

(*) Approvazione del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

Autovelox 104/C - decreto n.418 del 15.02.1991
Autovelox 104/C2 - decreto n.2483 del 10.11.1993 e 1123 del 16.05.2005
Autovelox 104/E - decreto n.903 del 27.06.2006
Autovelox 105 - decreto n.3741 del 15.06.2000
Autovelox 105SE - decreto n.354 del 05.02.2003 e 1122 del 16.05.2005

Strumento	Componente	N° di serie
AUTOVELOX 105/SE	Rilevatore di velocita'	925386
	CPU	925183

La conformità dei risultati si riferisce esclusivamente ai prodotti sopra elencati sottoposti a prova nel loro insieme.

La verifica dell strumentazione è stata effettuata secondo quanto previsto dal Sistema Qualità Certificato applicando la procedura AQ/IS/11/04 sottoposta a controlli periodici insieme al campione di riferimento interno.

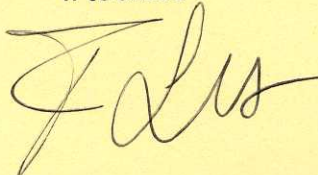
La presente dichiarazione è stata rilasciata per gli usi consentiti a:

CTM SPA (CA)

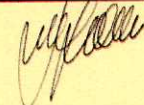
Comunicazioni:

Data del rilascio **05/06/2015**Data Scadenza **04/06/2016**

Il tecnico



La Direzione Generale

SODI SCIENTIFICA SRLLa presenza dello
ologramma attesta
l'emissione del
documento da parte
di L.A.T.I.



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO
E DEL LAZIO MERIDIONALE
Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

Centro di Taratura LAT N° 105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 1 di 3

Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR 157_15
Certificate of Calibration

-data di emissione _date of issue	2015-06-09
- cliente customer	Pa.L.Mer. Scarl
	Via Casilina, n°246 03013 Ferentino (FR)
- destinatario receiver	SODI SCIENTIFICA S.p.a
	Via Poliziano, 20 50041 Calenzano (FI)
- richiesta application	F.088/15
- in data date	2015-05-04
<u>Si riferisce a</u> referring to	
- oggetto item	Misuratore Velocità
- costruttore manufacturer	SODI SCIENTIFICA
- modello model	AutoveloX 105 SE
- matricola serial number	Rilevatore 925386 - Cpu 925183
- data di ricevimento oggetto date of receipt of item	2015-06-08
- data delle misure date of measurements	2015-06-09
- registro del laboratorio laboratory reference	RL UOD_FR 2015

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

*This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 105 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.

per Il Responsabile del Centro
for the Head of the Centre
Ing. Agostino Viola



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO
E DEL LAZIO MERIDIONALE
Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

Centro di Taratura LAT N° 105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 2 di 3
Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR 157_15
Certificate of Calibration

1. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature
technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev_F.

2. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro
instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di prima linea N.5011355 munito di certificato valido di taratura N.258-20842 emesso da METAS (CH) in data 2014-06-26.

3. Luogo di taratura
site of calibration

La taratura è stata svolta presso: Strada Asi 4 - Frosinone

4. Condizioni Ambientali
environmental conditions

	min	MAX	
Temperatura ambiente:	32,1	35,4	° C
Umidità relativa:	35,5	36,4	%

5. Note
Notes

Nessuna (spazio lasciato intenzionalmente vuoto).

per Il Responsabile del Centro
for the Head of the Centre
Ing. Agostino Viola



UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO
E DEL LAZIO MERIDIONALE
Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

Centro di Taratura LAT N° 105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

Pagina 3 di 3
Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 UOD_FR 157_15
Certificate of Calibration

6. Risultati della taratura

Calibration results and their expanded uncertainty

Campo di velocità da 30 a 100 km/h

Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,65	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,30	[km/h]
Scarto di velocità massimo positivo calcolato	1,40	[km/h]
Numero di misure effettuate	25	

Campo di velocità oltre i 100 km/h

Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,79	[%]
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,30	[%]
Scarto relativo di velocità massimo positivo calcolato	1,50	[%]
Numero di misure effettuate	28	

per Il Responsabile del Centro
for the Head of the Centre
Ing. Agostino Viola